

شماره درخواست ۱۵۹۴۰
۱۴۰۵/۲/۲

فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا



Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 1002
1405/05/15					

Part Name نام قطعه	گیربکس اصلی کوره 3	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات کوره ها	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	قالب { دارد ☐ ندارد ☐	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	کوره 3	Casting : ریخته گری	محل { دارد ☐ ندارد ☐	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 دستگاه			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار	84107276	Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Standard: استاندارد قطعه	type: FLENDER H3SH18 P= 310 Kw n1= 1490 rpm n2= 37 rpm i= 40 D2=270 mm , d1=100 mm OUTPU SHAFT ROTATION:C.C.W DOUAL INPUT SHAFT	First Supplier : تامین کننده اولیه
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Second Supplier : تامین کننده ثانویه
Weight :		Drawing no : شماره نقشه
		Storage order no : شماره سفارش انبار
		Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی

موقعیت نسبی شافت ورودی و خروجی مطابق نقشه

شماره همکاران سیستم : ۱۱۴

Prepared By Technical office

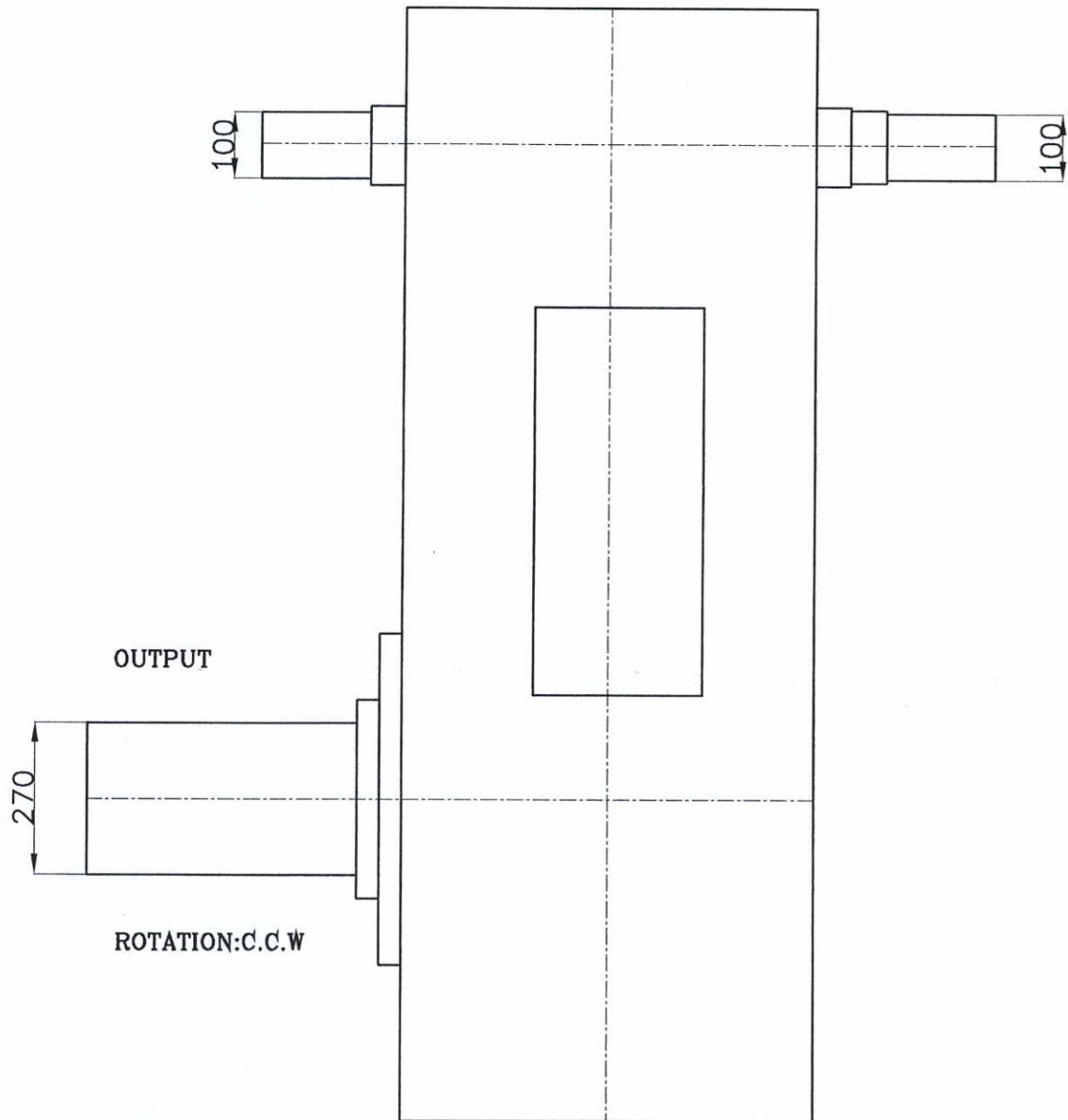
تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EIFTO0200

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی

نیما سی

TYPE: H3SH18



تیسرے اہل کورہ 3

۱۵۳۶۸
۱۴۰۴/۹/۲۹



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	۱۴۰۴/۱۰/۲۴ 1404/10/16	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 934
------------------------------	--------------------------	---------------------	------------------------------	----------------	-------------------	-------------------

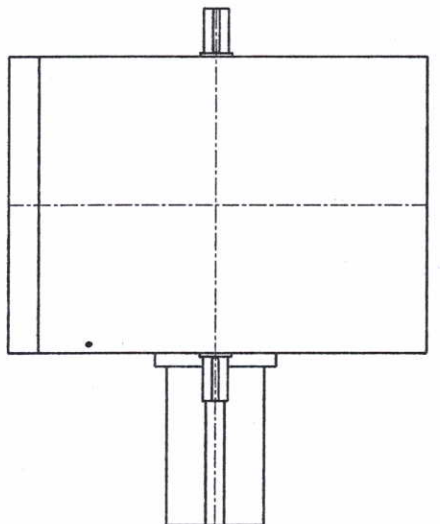
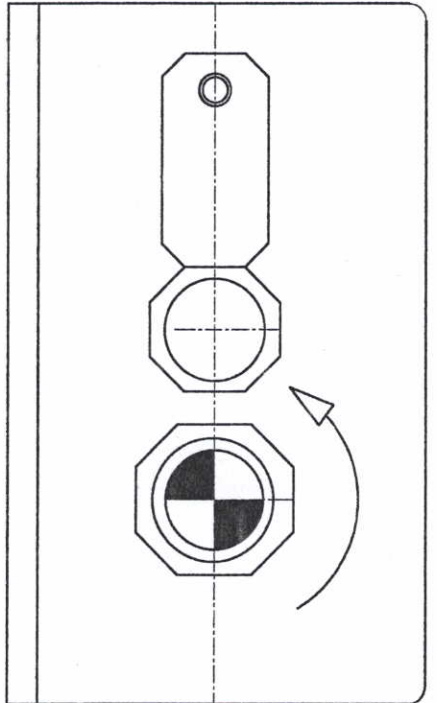
Part Name نام قطعه	گیربکس اصلی کوره 2 (مکملی بدین)	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات کوره	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	دارد ☐ ندارد ☐	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	کوره 2	Casting : ریخته گری	دارد ☐ ندارد ☐	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 دستگاه			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadline of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	First Supplier : تامین کننده اولیه
Part Standard: استاندارد قطعه	Second Supplier : تامین کننده ثانویه
MANUFACTURER: FLENDER TYPE: H3SH19 i=71 n1: 1500 rpm n2: 21 rpm OUTPUT SHAFT ROTATION: CCW	Drawing no : شماره نقشه
Weight :	Storage order no : شماره سفارش انبار
	Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی

Prepare

TECHNICAL OFFICE
دفتر فنی

کیمیاسی



GEAR UNIT SPECIFICATIONS:

MANUFACTURER: FLENDER

TYPE: H3SH19

DRIVE RATIO: $i=71$

INPUT SPEED: 1500 rpm

OUTPUT SPEED: 21 rpm

INPUT DRIVE: DUAL INPUT DRIVE

OUTPUT DRIVE SHAFT ROTATION : CCW

شیرکب اصل کردہ 2



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 1001
1405/05/15					

Part Name نام قطعه	گیربکس اصلی آسیاب مواد 3	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات آسیاب مواد	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	قالب { دارد ☐ ندارد ☐	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	آسیاب مواد 3	Casting : ریخته گری	دارد ☐ ندارد ☐	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 دستگاه			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار	84841323	Deadline of Purchase مهلت خرید		

TYPE: FLENDER H2SH20	First Supplier : تامین کننده اولیه
P= 1900kw	
n1= 990 rpm	
Part Standard: استاندارد قطعه	Second Supplier : تامین کننده ثانویه
n2= 122rpm	
i= 8.1	
D2=280 mm	Drawing no : شماره نقشه
D1=150mm	
Part Dimensi : ابعاد قطعه	Storage order no : شماره سفارش انبار
According to drawing	
Weight :	Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی

جهت چرخش شافت خروجی مطابق نقشه

موقعیت نسبی شافت ورودی و خروجی مطابق نقشه

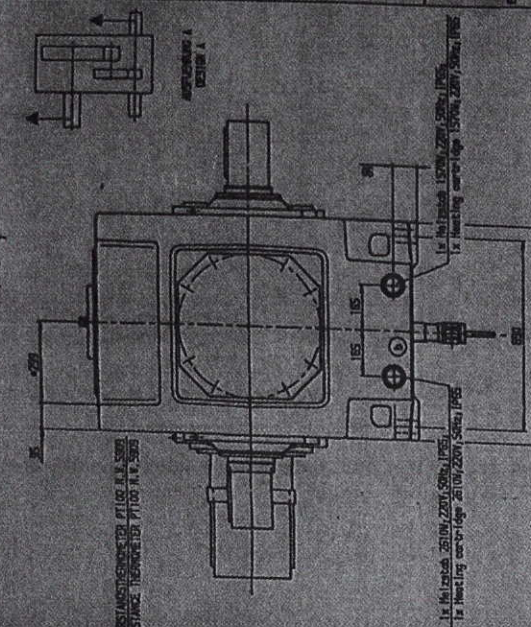
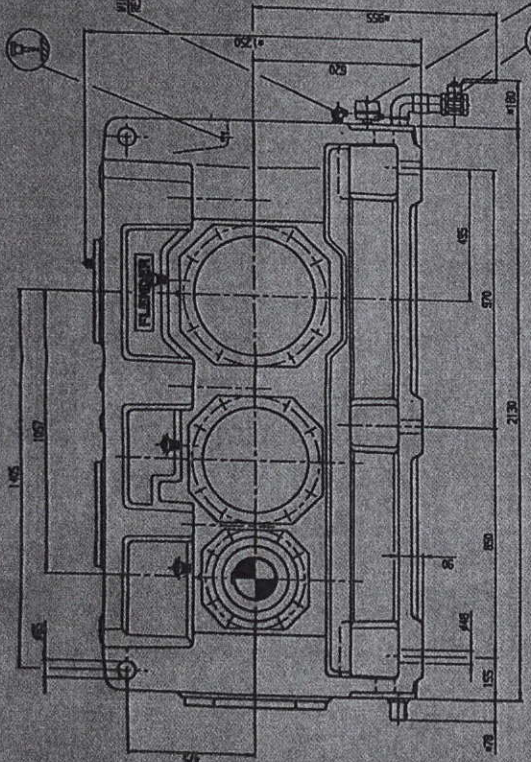
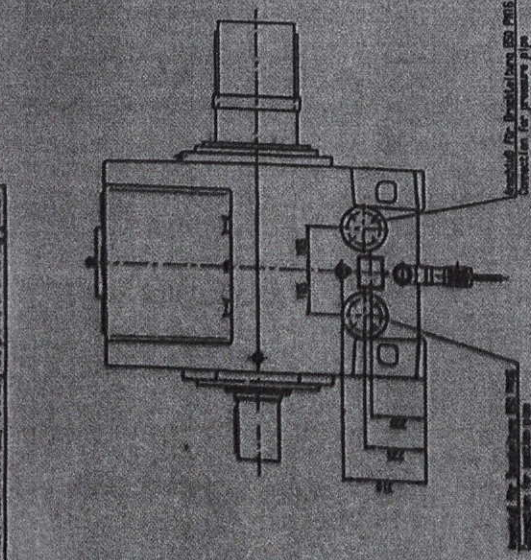
شماره مداران سیستم: 117

Prepared By Technical office

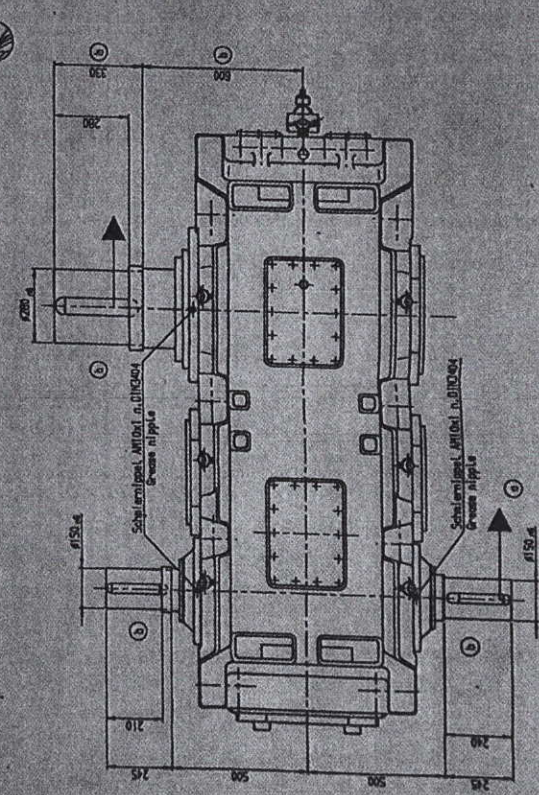
تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EFTO0200

TECHNICAL OFFICE
دفتر فنی

Einbaueinheit mit Heizung und Heizungsfunktion. Die Heizungsfunktion ist durch einen Schalter an der Unterseite des Gerätes zu betätigen. Die Heizungsfunktion ist durch einen Schalter an der Unterseite des Gerätes zu betätigen.



TEMPERATURSENSOR MIT 22V A.K.A. 500 ZUR SCHALTUNG DES HEIZSTABES
TEMPERATURE CONTROLLER WITH 22V A.K.A. 500 FOR ACTUATING THE HEATING ROD
SCHWELPUNKT 10°C HEIZSTAB EIN SWITCH POINT 10°C HEATING CARTRIDGE ON
20°C HEIZSTAB AUS 20°C HEATING CARTRIDGE OFF



WICHTIG:
Das Gerät darf nur zusammen mit der Schutz- und Schmelzsicherung 250V 2A verwendet werden.
Die Schutzleitung ist mit 1 mm² oder 1,5 mm² Querschnitt zu sein.
Das Kabel ist in der Länge zu sein.
BEACHTEN:
Das Gerät darf nur in geschlossenen Räumen mit elektrischer Heizung verwendet werden.
Die Installation sollte nach den Vorschriften der Elektroinstallation sein.
1. Vor der Installation des Gerätes.

Aufbau durch Heizkörper:
von 5°C auf 10°C, ca. 2 Std.
von 10°C auf 20°C, ca. 2 Std.
von 20°C auf 30°C, ca. 2 Std.

Handwritten notes in Persian script, including dates and technical specifications.

KE-Auftrag Nr. 1 53600, 05.09.00
Seit Nr. 1 180273

-CAD-Zeichnung- Nur am Bildschirm ändern		MASSSTAB 1:250	
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	100

FUNKTIONEN	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

FUNKTIONEN	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

FUNKTIONEN	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

FUNKTIONEN	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

شماره درخواست: ۱۶۰۱۹
۱۳۰۵/۲/۱۲

فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 1003
1405/05/15			☒	☐	

Part Name نام قطعه	گیربکس اصلی آسیاب سیمان 6	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی ☒	External: خارجی ☐
Department دپارتمان	تعمیرات آسیاب سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد ☐	Construction ساخت و مونتاژ ☒
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	دارد ☐ نادر ☐	Machining ماشین کاری ☐
Usage محل مصرف	آسیاب سیمان 6	Casting : ریخته گری	دارد ☐ نادر ☐	Grinding سنگ زنی ☐
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	2 دستگاه			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار	84841321	Deadlin of Purchase مهلت خرید		

TYPE: FLENDER SBN 710/S/S	First Supplier : تامین کننده اولیه
P= 2400 Kw	
Part Standard: استاندارد قطعه	Second Supplier : تامین کننده ثانویه
n1= 990 rpm	
n2= 124 rpm	Drawing no : شماره نقشه
i= 8	
Part Dimensi : ابعاد قطعه	Storage order no : شماره سفارش انبار
According to drawing	
Weight :	Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی

شماره قرارداد سیستم: ۳۶۸

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی

کدفرم: EFTO0200

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی

FLENDER**Operating Instructions**
Section 1
Technical Data

Type

SBN

Size

710/S/SoPage
1 of 1

Please quote in correspondence

TD 428.108.400-20 EN

Order no. - Item : 428.108.400-20
Type : SBN
Size : 710/S/So
Year built : 2002
Customer : Isfahan Cement
Code : L/C-No.3001/80705283
Required power : 2400 kW
Actual ratio : 7,975
Input speed : 990 1/min
Output speed : 124 1/min
Weight (without oil filling) : 8670 kg

Oil quantity : see rating plate
Oil viscosity : ISO VG 320 (CLP-oil DIN 51 517/3)
Oil grade : see AH 428.108.400-20 EN
Dimensioned drawing : 8 024 743
Spare parts drawing : 8 024 741

Diese technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34)

لترتیب اولی آستین سیمان 6

A. Friedr. Flender GmbH, D 46393 Bocholt,
Tel. 02871/92-0, Telefax 02871/922596, <http://www.flender.com>

Datum
2002-01-21

Name: WIE/URN

SEEI

Rev.:)

100 mm

2

3

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

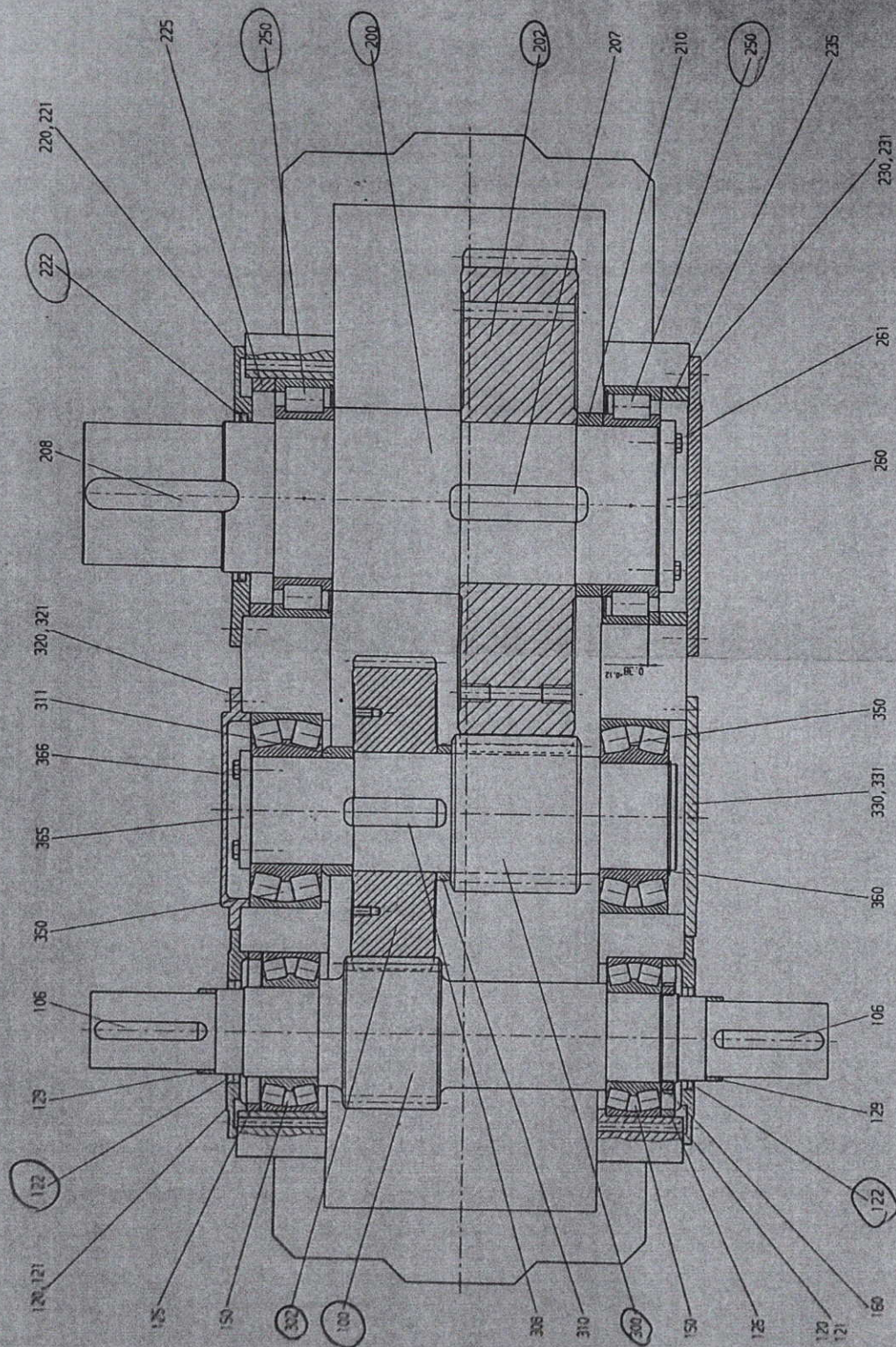
309

310

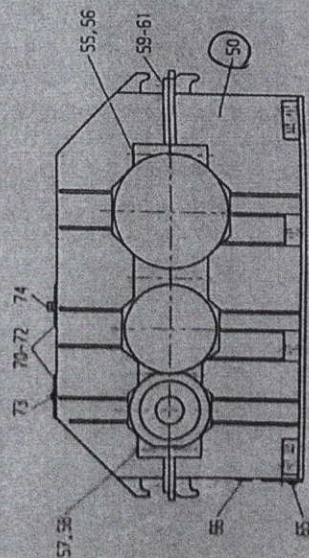
311

312

313



Alle innenliegenden Schrauben gegen selbstständiges Lösen gesichert.
ALL internal screws secured in position.



کیرکسب اصل آسیاب میان ک

[illegible]



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 1004
1405/05/15					

Part Name نام قطعه	سیستم خنک کننده روغن گیربکس اصلی آسیاب سیمان 6	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات آسیاب سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	آسیاب سیمان 6	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	2 دستگاه			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار	80492545	Deadlin of Purchase مهلت خرید		

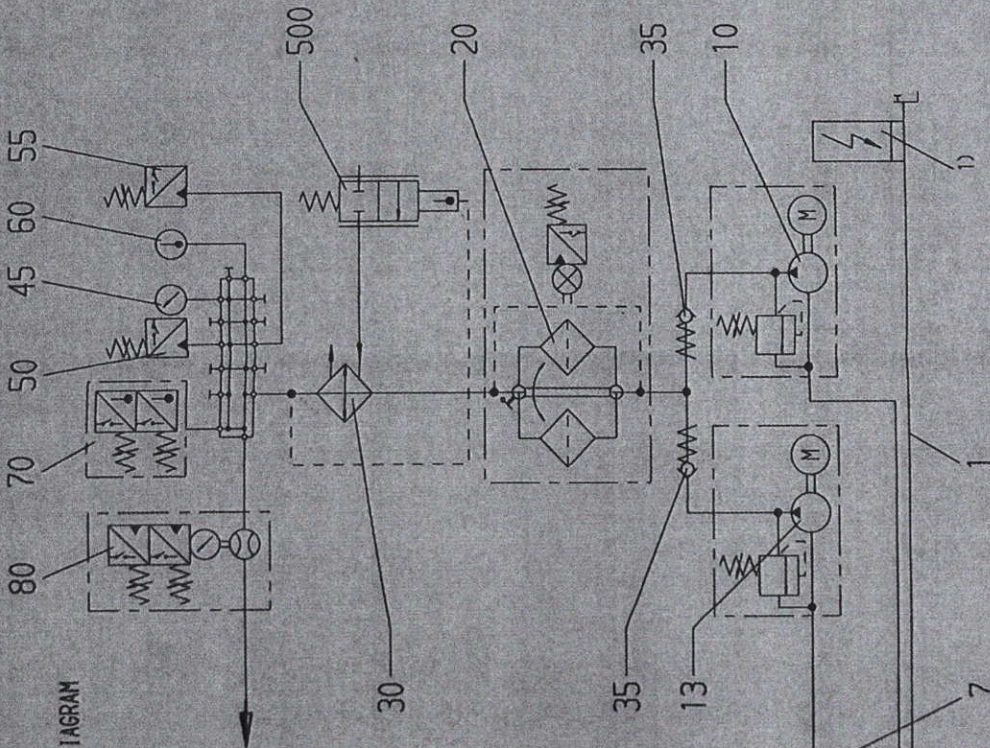
Part Standard: استاندارد قطعه	مطابق نقشه و مشخصات فنی ضمیمه شده	First Supplier : تامین کننده اولیه	Second Supplier : تامین کننده ثانویه
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Drawing no : شماره نقشه	Storage order no : شماره سفارش انبار
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

Prepared By Technical office
تهیه و تنظیم: دفتر فنی
EFTO0200 کدفرم:

TECHNICAL OFFICE
دفتر فنی

LUBRICATION DIAGRAM



مستقیم فیلتر کننده روغن لایکس اصل آسیاب سیانکا

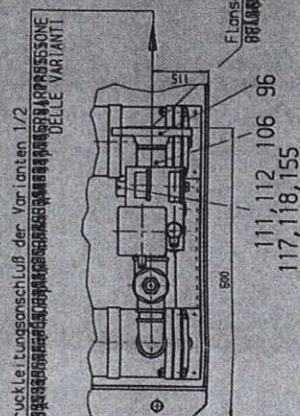
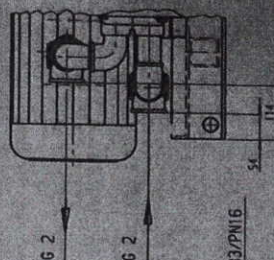
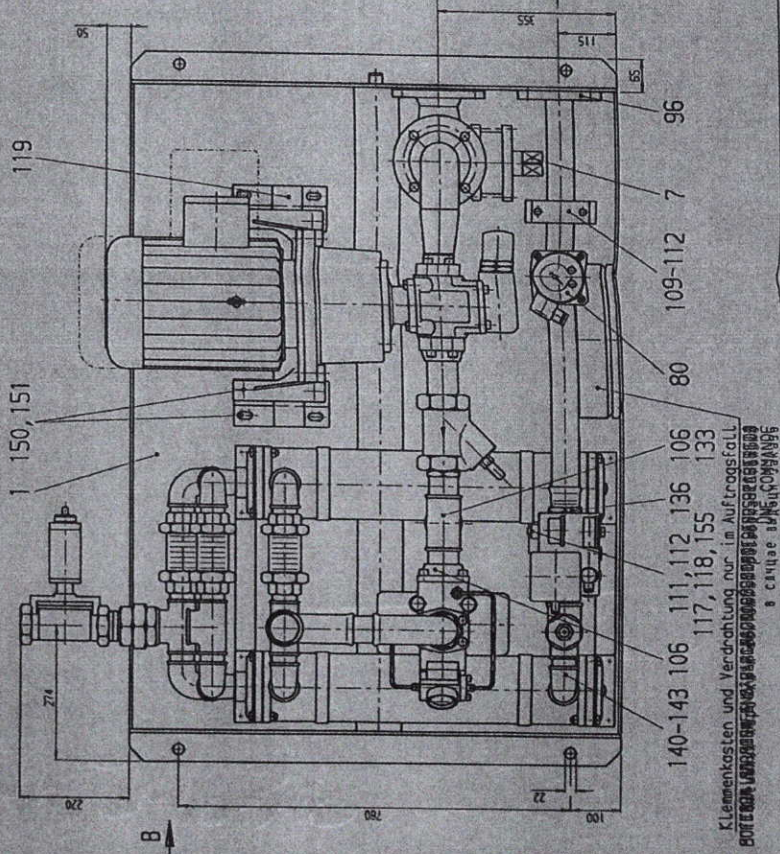
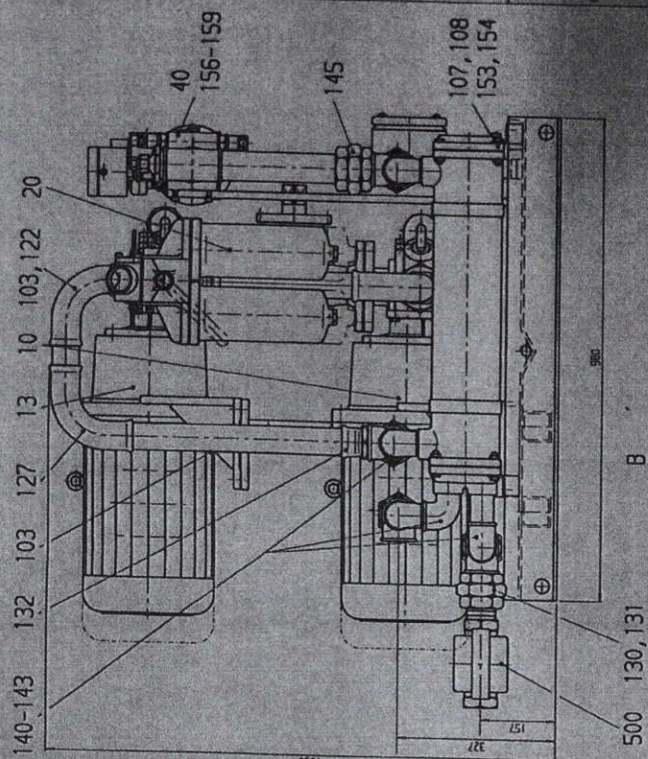
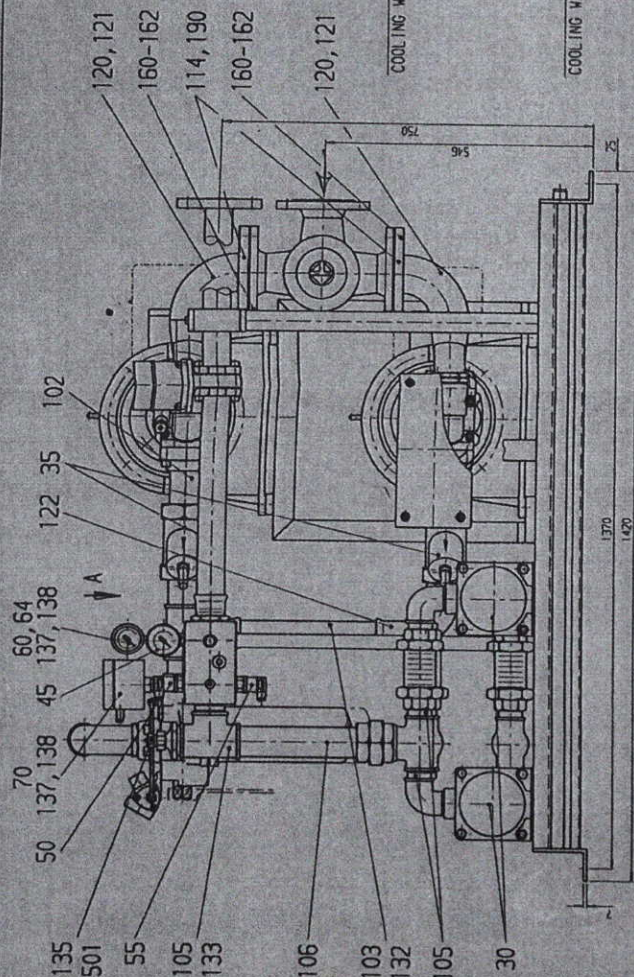
* OIL SUPPLY SYSTEM

PART NO.	VARIANTE							
	1	2	3	4	5	6	7	8
BASE FRAME	X	X	X	X	X			
THREE-WAY COCK, SUCTION PIPE		X	X	X	X			
2 PUMP GROUPS, PRESSURE LIMITATION VALVE		X	X	X	X			
DOUBLE CHANGE-OVER FILTER		X	X	X	X			
WATER-OIL COOLER		X	X	X	X			
2 NON-RETURN VALVES		X	X	X	X			
MANDOMETER		X	X	X	X			
PRESSURE CONTROL 0,5 BAR		X	X	X	X			
PRESSURE CONTROL 0,8 BAR		X	X	X	X			
THERMOMETER		X	X	X	X			
TEMPERATURE CONTROL		X	X	X	X			
FLOW CONTROL		X	X	X	X			
COOLING WATER FLOW CONTROL		X	X	X	X			

1) TERMINAL BOX AND WIRING TO BE ORDERED SEPARATELY

a	Symboler auf den neuesten Stand gebracht	2002-02-07	SHA	508	2002-02-07
Äl	Feld	Änderungsbeschreibung	Datum	Name	10. 9. 97
Zul. Abweichungen für Maße ohne Tol.-Angaben: mittel DIN 7168					
Auftr.-Nr.					
Benennung					
Schl.-Nr. 10348					
* OELVERSORGUNGSANLAGE					
Blatt 2 von 2					
Blatt 2 von 2					
sonst nach Zeichnung					
Format Art Zeichnungs-Nr.					
81 5 475 229 10					
Ersatz für					
Aus Zeichn. 5 475 226					
Schutzvermerk DIN 34 beachten					
DE EN FR SP IT PT SU SH NL DK PLOT-DATUM: 26-FEB-2002 06:48:51 H. Wiedmann/SEK					

2	A3	Oelversorgungsanlage
1	A1	Hinweis
Blatt	Format	



COOLING WATER CONNECTION OF VARIANTS

Druckleitungsanschluß der Varianten 1/2

100% COTTON RING SPINNING

DELLE VARIANTI

500

Flans

111 / 112 106 96

117.118.155

[illegible]

FLANGE

ANCE

Al	Fe ₂	ZuG. Abw.

1. The first part of the paper is devoted to the study of the asymptotic behavior of the solutions of the system (1) as $\epsilon \rightarrow 0$. It is shown that the solutions of the system (1) converge to the solutions of the system (2) in the sense of the weak convergence in the space $L^2(\Omega; \mathbb{R}^n)$.

10

Nicht geklärt

CONNECTION CROSS SECTIONS VALID FOR

MAX. PIPE LENGTH OF 3M INCL.	
1 PIPE REMOVED END	
Schmittenschein	

STARTING VISCOSITY 1200 CST.

Hinweis: GEODATIC LEVEL DIFFERENCE = 0

★ OIL SUPPLY SYSTEM

[illegible]

PRESSURE PIPE		FLANGE	
2	A3	Schmierscheimo	
1	A1		
Blatt: Format		Hinweis	

CONNECTION CROSS SECTIONS VALID FOR
 MAX. PIPE LENGTH OF 3m INCL.
 3 PIPE BENDS AND FOR
 STARTING VISCOSITY 1200 cSt
 GEODATIC LEVEL DIFFERENCE = 0

Kleankensten und Verdrahtung nur im Auftragsfall.

12	11	10
----	----	----